

BTS E5...E20-DS5

5 / 10 / 15 / 20 kWh

ALMACENAMIENTO DE ENERGÍA INTELIGENTE



Ventajas clave del producto

- Diseño modular integrado para facilitar el transporte y la instalación
- Maximización de la energía de la batería con optimización del pack
- Ampliación flexible de la capacidad de la batería
- Autoconsumo de batería extremadamente bajo en modo de reposo
- Batería de fácil manejo con un solo botón
- Almacenamiento de energía específico para inversores ME/HYD 5K...20KTL-3PH



Modelo	BTS E5-DS5	BTS E10-DS5	BTS E15-DS5	BTS E20-DS5
Parámetros del sistema				
Esquema del sistema				
Tipo de batería ^[1]	LFP			
Unidad de distribución de baterías	BTS 5K-BDU			
Cantidad de unidades de distribución de baterías	1			
Módulo de batería	BTS 5K			
Número de módulos de batería	1	2	3	4
Energía total de batería ^[2]	5,12kWh	10,24kWh	15,36kWh	20,48kWh
Energía disponible para la batería ^[3]	4,75kWh	9,5kWh	14,25kWh	19kWh
Capacidad nominal	100Ah	200Ah	300Ah	400Ah
Potencia nominal	2,5kW	5kW	7,5kW	10kW
Tensión nominal	400V			
Rango de tensión de servicio	350...435V			
Corriente máxima de carga	6A	12A	18A	24A
Corriente máxima de descarga	7,5A	15A	22,5A	30A
Parámetros generales				
Pantalla	Indicadores LED			
Comunicación	CAN			
Tamaño (ancho * alto * profundo)	708*680*170mm	708*1100*170mm	708*1520*170mm	708*1940*170mm
Peso	59kg	110kg	161kg	212kg
Nivel de protección	IP65			
Refrigeración	Natural			
Rango de temperatura de servicio ^[4]	Carga: 0°C...+50°C / Descarga: +10°C...+50°C			
Humedad	5...95%			
Modo de instalación	Soporte de suelo			
Altura máxima de trabajo ^[5]	4000m			
Módulo de batería [6]				
Modelo	BTS 5K			
Energía módulo de batería ^[2]	5,12kWh			
Tensión nominal	400V			
Potencia nominal	2500W			
Tamaño (ancho * alto * profundo)	708*420*170mm			
Peso	50kg			
Unidad de distribución de baterías				
Modelo	BTS 5K-BDU			
Corriente de carga/descarga máx.	35A			
Tamaño (ancho * alto * profundo)	708*200*170mm			
Peso	7,5kg			
Estándares	UN38.3, IEC62619, IEC62040-1, etc.			
Piezas ordenadas y entregables				
Modelo de pedido de producto ^[6]	BTS 5K, BTS 5K-BDU, BTS 5K-KIT (Opcional)			

[1] Sistema de baterías de iones de litio recargables. [2] Condiciones de prueba: carga y descarga a 25°C 0,2C, 100% DOD. [3] La energía disponible se basa solo en baterías. [4] Referido a la curva de reducción de temperatura.
 [5] Si la altura es >2000m se precisa reducción. Consulte la curva de reducción. [6] La batería externa es de 51,2V, 100Ah.
 [7] El sistema de almacenamiento se ordena y entrega por separado en forma de módulo de instalación y módulo de batería con la cantidad correspondiente. Se recomienda utilizar el kit de accesorios BTS 5K - Kit (opcional) en el sistema 20kWh.
 *Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso.